
目 次

| | |
|---------------------------------------|----|
| 1. 繊維とは | 1 |
| 1・1 身の周りの繊維..... | 1 |
| 1・2 繊維とは何か..... | 2 |
| 1・3 繊維を構成する物質..... | 3 |
| 1・4 原料から繊維製品のできるまで..... | 4 |
| 2. 繊維と人間の暮らし | 7 |
| 2・1 化石人類から現生人類へ..... | 7 |
| 2・1・1 地球上に生物が出現するまで..... | 7 |
| 2・1・2 霊長類..... | 8 |
| 2・1・3 初期の人類..... | 10 |
| 2・1・4 ホモ・エレクトス..... | 12 |
| 2・1・5 ホモサピエンス・ネアンデルタレンシス..... | 13 |
| 2・1・6 現生人..... | 14 |
| 2・2 天然繊維の萌芽とその技術拡散のあらまし..... | 15 |
| 2・2・1 毛皮衣料時代..... | 15 |
| 2・2・2 繊維衣料時代の始まり | 17 |
| 2・2・3 羊毛..... | 17 |
| 2・2・4 絹..... | 20 |
| 2・2・5 木綿..... | 21 |
| 2・2・6 麻..... | 24 |
| 2・2・7 日本における天然繊維..... | 26 |
| 2・2・8 天然繊維と古代文明..... | 26 |
| 2・3 産業革命以前のヨーロッパ（特にイギリス）における羊毛産業..... | 27 |
| 2・3・1 有史以前より13世紀末まで..... | 27 |
| 2・3・2 エドワード3世治世以降紡毛織物工業繁栄時代まで..... | 34 |
| 2・3・3 梳毛織物の出現・普及..... | 44 |
| 2・3・4 イギリスの産業革命前の毛織物産地と輸出先..... | 49 |
| 2・4 産業革命以前のイギリスにおける綿織維産業..... | 51 |
| 2・5 産業革命による繊維工業の発展とその波及効果..... | 58 |
| 2・5・1 糸や布を作る技術の革命..... | 58 |
| 2・5・2 木綿工業の発展..... | 65 |
| 2・5・3 産業革命による社会の変化..... | 66 |

| | |
|--------------------------|-----|
| 2・5・4 イギリスにおける繊維の技術革新の特長 | 69 |
| 2・5・5 繊維革新技術の他国への拡散 | 71 |
| 2・6 産業革命期およびそれ以降の英国羊毛工業 | 73 |
| 2・6・1 ブラッドフォード羊毛工業の発展期 | 73 |
| 2・6・2 ブラッドフォード羊毛工業の成熟期 | 80 |
| 2・6・3 ブラッドフォード羊毛工業の停滞期 | 82 |
| 2・6・4 イギリス羊毛工業の衰退 | 84 |
| 2・6・5 まとめ | 87 |
| 2・7 近代化学と化学繊維の誕生 | 88 |
| 2・7・1 再生セルロース繊維の発明と工業化 | 90 |
| 2・7・2 化学繊維間の技術競争と技術移転 | 96 |
| 2・7・3 再生セルロース繊維工業の特長 | 100 |
| 2・8 高分子科学と合成繊維の時代 | 100 |
| 2・8・1 合成繊維の発明と工業化 | 100 |
| 2・8・2 同一世代および異世代繊維間の交替現象 | 104 |
| 2・8・3 3つの世代の繊維産業の比較 | 106 |
| 2・8・4 世界の繊維産業の現状 | 107 |
| 3. 繊維はどのようにして作られるか | 115 |
| 3・1 繊維のイメージ | 115 |
| 3・2 繊維ができるための原理 | 116 |
| 3・2・1 分子量の大きいこと | 116 |
| 3・2・2 高分子ができるまで | 117 |
| 3・3 繊維となるための条件 | 119 |
| 3・3・1 繊維形成能 | 119 |
| 3・3・2 繊維形成能に影響する要因 | 119 |
| 3・3・3 主鎖結合と分子間結合 | 124 |
| 3・4 繊維はどのようにして作られるか | 126 |
| 3・4・1 高分子の繊維化 | 126 |
| 3・4・2 天然繊維 | 127 |
| (1) 綿 | 127 |
| (2) 羊毛 | 129 |
| (3) 絹 | 132 |
| 3・4・3 人造繊維 | 134 |
| (1) 人造繊維の繊維化—紡糸と延伸 | 134 |
| (2) 溶融紡糸繊維 | 137 |
| (3) 乾式紡糸繊維 | 139 |
| (4) 湿式紡糸繊維 | 140 |
| (5) 複合紡糸と高速紡糸 | 142 |

| | |
|---------------------------|-----|
| 4. 繊維の構造と性質 | 145 |
| 4・1 目で見る繊維の形態 | 145 |
| 4・1・1 繊維や糸の太さ | 145 |
| 4・1・2 繊維の形態 | 147 |
| 4・1・3 卷縮 | 151 |
| 4・2 結晶と非晶 | 151 |
| 4・3 結晶、非晶の決定法 | 156 |
| 4・3・1 繊維内部の結晶の並び方 | 159 |
| 4・3・2 非晶は均一か一染色との関係 | 160 |
| 4・4 繊維の強さ | 164 |
| 4・5 繊維の熱的性質 | 168 |
| 4・6 吸湿、吸水性 | 171 |
| 4・7 疲労、劣化 | 173 |
| 5. 繊維から布へ | 183 |
| 5・1 繊維から糸へ | 183 |
| 5・1・1 短い繊維から糸へ | 184 |
| (1) 混打綿 | 185 |
| (2) カーディング | 185 |
| (3) コーミング | 186 |
| (4) 練条 | 187 |
| (5) 粗紡 | 188 |
| (6) 精紡 | 188 |
| (7) 新しい精紡法 | 189 |
| 5・1・2 連続繊維から糸へ | 192 |
| (1) 絹糸 | 192 |
| (2) フィラメント糸と加工糸 | 193 |
| 5・1・3 繊維を混ぜる | 199 |
| (1) 混紡糸 | 199 |
| (2) 混織糸 | 200 |
| 5・1・4 糸の撚りとその働き | 201 |
| (1) 撚り方向と撚りの強さ | 201 |
| (2) 撚りと糸の性質 | 203 |
| (3) 撚糸の種類 | 205 |
| 5・1・5 糸の太さの表し方一番手制 | 205 |
| (1) 恒重式番手 | 206 |
| (2) 恒長式番手 | 206 |
| 5・2 繊維、糸から布へ | 209 |
| (1) 糸によって構成される布 | 209 |

| | |
|---------------------|-----|
| (2) 繊維から直接作られる布 | 210 |
| 5・2・1 織物 | 211 |
| (1) 織物組織 | 212 |
| (2) 織物ができるまで | 217 |
| 5・2・2 編物 | 224 |
| (1) 編物の種類 | 226 |
| (2) 編目はどのように作られるか | 227 |
| (3) よこ編 | 230 |
| (4) たて編 | 240 |
| (5) 編物の性質 | 249 |
| 5・2・3 カーペット | 251 |
| (1) 織カーペット | 252 |
| (2) その他のカーペット | 253 |
| 5・2・4 不織布 | 256 |
| (1) 不織布の製造方法 | 256 |
| (2) 不織布の用途 | 262 |
| 6. 布の性質と加工 | 267 |
| 6・1 織物と編物の性質の違い | 267 |
| 6・2 色を付ける | 268 |
| 6・2・1 染色、染料の歴史 | 268 |
| 6・2・2 染料はなぜ繊維に染まるのか | 271 |
| (1) ファンデアワールス結合 | 273 |
| (2) 水素結合 | 273 |
| (3) イオン結合 | 274 |
| (4) 共有結合 | 275 |
| 6・2・3 布の染め方 | 276 |
| (1) 浸染 | 277 |
| (2) 捻染 | 279 |
| 6・3 機能を与える | 280 |
| 6・3・1 風合いを変える | 280 |
| (1) 硬くする | 281 |
| (2) 柔らかくする | 282 |
| (3) ふくらみを与える | 282 |
| 6・3・2 しわをよりにくくする | 283 |
| 6・3・3 収縮を防ぐ | 287 |
| (1) 羊毛の収縮を防ぐ | 287 |
| (2) セルロース繊維織物を収縮を防ぐ | 287 |
| (3) 合成繊維織物の収縮を防ぐ | 287 |

| | | |
|-------|-------------------|-----|
| 6・3・4 | 静電気の発生を防ぐ | 288 |
| 6・3・5 | 燃えにくくする | 289 |
| 6・3・6 | 水の侵入を防ぐ | 290 |
| 6・3・7 | 虫, かびを防ぐ | 292 |
| (1) | 虫を防ぐ | 292 |
| (2) | かびを防ぐ | 292 |
| 7. | 衣服ができるまで | 295 |
| 7・1 | 衣服の形態と技術 | 295 |
| 7・2 | 洋服の生産技術 | 298 |
| 7・2・1 | 立体化の基本技術 | 298 |
| (1) | カッティング | 299 |
| (2) | いせ込み | 301 |
| (3) | ダーツ | 302 |
| (4) | プリーツ | 304 |
| 7・2・2 | 生産を工程中の主な基本技術 | 306 |
| (1) | 設計段階 | 306 |
| (2) | 縫製準備段階 | 316 |
| (3) | 縫製, 仕上げ段階 | 319 |
| 7・3 | いろいろな衣服—その特性と固有技術 | 322 |
| (1) | 毛皮と革 | 322 |
| (2) | 天然皮革 | 328 |
| (3) | 人工皮革 | 328 |
| (4) | スポーツ衣料 | 329 |
| (5) | 下着 | 331 |
| 7・4 | 衣服の仲間たち | 333 |
| 7・4・1 | アクセサリー | 333 |
| 7・4・2 | 帽子 | 335 |
| 7・4・3 | 靴 | 338 |
| 7・4・4 | 裏地と芯地 | 340 |
| 8. | 繊維の産業への応用 | 343 |
| 8・1 | 繊維産業への応用 | 343 |
| 8・2 | 産業用途で要求される性質 | 347 |
| 8・2・1 | 強い, 伸びる, 丈夫 | 348 |
| 8・2・2 | 高温に耐える | 349 |
| 8・2・3 | 微粒子を捕捉する | 353 |
| 8・2・4 | 自然環境に耐える | 354 |
| 8・2・5 | 水を吸う, 導く, 防ぐ | 354 |
| 8・2・6 | 光を通す, 通さない | 357 |

| | | |
|-------|----------------------|-----|
| 8・2・7 | 電気を通す、通さない | 358 |
| 8・2・8 | 音を防ぐ | 360 |
| 8・3 | 繊維の産業への応用例 | 361 |
| 8・3・1 | 生活環境を守る | 361 |
| 8・3・2 | 人を守る | 365 |
| (1) | 医療用製品 | 365 |
| (2) | 衛生用製品 | 369 |
| 8・3・3 | 人を運ぶ | 370 |
| 8・3・4 | 情報を伝える | 372 |
| 8・3・5 | 未知の世界を開拓する | 376 |
| 8・3・6 | 遊ぶ | 379 |
| 8・3・7 | 物を包む、縛る | 380 |
| 9. | 繊維の生産と流通 | 381 |
| 9・1 | 我が国の経済、社会と繊維産業 | 381 |
| 9・1・1 | 繊維産業の構造と規模 | 381 |
| (1) | 繊維産業の規模と現状 | 383 |
| (2) | 繊維消費市場 | 385 |
| 9・1・2 | 経済、社会の変化と繊維産業の歩み | 389 |
| (1) | 戦後の復興と近代化へ | 389 |
| (2) | 高度成長へのテイク・オフと繊維産業の発展 | 391 |
| (3) | 大衆消費社会の到来 | 393 |
| (4) | 低成長経済への移行と成熟社会化の促進 | 395 |
| (5) | 経済、社会のグローバリゼーション | 397 |
| 9・1・3 | 世界における日本の繊維産業 | 398 |
| (1) | 繊維貿易から | 398 |
| (2) | 繊維の生産と消費 | 399 |
| 9・2 | 繊維品の生産と流通 | 406 |
| 9・2・1 | 繊維品の生産、流通の展望 | 406 |
| (1) | 繊維品の生産統計より | 406 |
| (2) | 繊維品の生産・加工・流通マップより | 411 |
| 9・2・2 | ファッションビジネスとアパレル産業 | 414 |
| (1) | 衣服の生産・流通企業 | 414 |
| (2) | ファッションビジネスとは | 417 |
| (3) | ファッションビジネス発展の軌跡 | 419 |
| 9・3 | 繊維製品の流通と消費 | 427 |
| 9・3・1 | 流通とは | 427 |
| (1) | 卸売業について | 427 |
| (2) | 小売業について | 428 |

| | | |
|--------|-----------------|-----|
| 9・3・2 | 衣服の流通市場 | 431 |
| (1) | 衣服小売市場の推移と現状 | 431 |
| (2) | 衣服小売市場の動向 | 432 |
| 9・3・3 | 衣生活の変化と衣料消費の動向 | 435 |
| (1) | 家計からみた衣料消費 | 435 |
| (2) | 所得と衣料消費 | 437 |
| (3) | 生活の変化と衣料消費の動向 | 438 |
| 9・4 | 世界の衣服産業 | 442 |
| 9・4・1 | イタリアのアパレル産業 | 442 |
| (1) | 文化の伝統 | 443 |
| (2) | 国民性 | 443 |
| (3) | 生産基盤 | 444 |
| (4) | デザイナー | 444 |
| (5) | 経営戦略 | 444 |
| (6) | 国内市場の成熟 | 444 |
| (7) | グローバル市場の成熟 | 445 |
| (8) | 輸入の増加 | 445 |
| 9・4・2 | 日本のアパレル産業 | 445 |
| (1) | 市場の成熟 | 445 |
| (2) | 大量生産方式の普及 | 445 |
| (3) | 流行の傾向 | 445 |
| (4) | 合成繊維の普及 | 446 |
| (5) | スーパーマーケットの興隆 | 446 |
| 9・4・3 | 世界のアパレル産業 | 448 |
| 10. | これからの繊維 | 453 |
| 10・1 | 衣料用繊維 | 453 |
| 10・1・1 | 快適性 | 453 |
| (1) | 心理的快適性のある衣服 | 453 |
| (2) | 生理的快適性のある衣服 | 456 |
| 10・1・2 | 耐久性 | 460 |
| 10・1・3 | 安全性 | 461 |
| (1) | 燃えにくい繊維 | 461 |
| (2) | その他の安全性 | 462 |
| 10・2 | 衣料以外の分野に用いられる繊維 | 462 |
| 10・3 | 繊維を作る技術 | 463 |